

(別添)

機器、装置又は設備	基準	補助率																																																																																																														
高効率電動機	<p>低圧三相かご形誘導電動機のうち、日本工業規格C4212に定める試験方法により測定した効率値が、次の表の左欄に掲げる区分ごとに同表の右欄に掲げる基準効率値以上のものに限る。</p> <table border="1" data-bbox="276 461 766 1449"> <thead> <tr> <th colspan="3">区分</th> <th rowspan="2">基準 効率値</th> </tr> <tr> <th>種別</th> <th>定格出力 (キロワット)</th> <th>極数 (極)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="12">全閉形 電動機</td> <td rowspan="4">0.2</td> <td rowspan="2">2</td> <td>50</td> <td>70.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>71.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>50</td> <td>72.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>74.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">0.4</td> <td rowspan="2">2</td> <td>50</td> <td>76.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>77.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>50</td> <td>76.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>78.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">6</td> <td>50</td> <td>78.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>76.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">0.75</td> <td rowspan="2">2</td> <td>50</td> <td>77.5</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>78.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>50</td> <td>80.5</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>82.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">6</td> <td>50</td> <td>78.5</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>80.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">1.5</td> <td rowspan="2">2</td> <td>50</td> <td>83.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>84.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>50</td> <td>82.5</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>84.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">6</td> <td>50</td> <td>88.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>84.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">2.2</td> <td rowspan="2">2</td> <td>50</td> <td>84.5</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>85.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>50</td> <td>85.5</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>87.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">6</td> <td>50</td> <td>84.5</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>86.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">3.7</td> <td rowspan="2">2</td> <td>50</td> <td>87.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>87.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>50</td> <td>86.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>87.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">6</td> <td>50</td> <td>86.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>87.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">5.5</td> <td rowspan="2">2</td> <td>50</td> <td>88.0</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>86.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>50</td> <td>88.5</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>89.5</td> </tr> </tbody> </table>	区分			基準 効率値	種別	定格出力 (キロワット)	極数 (極)	全閉形 電動機	0.2	2	50	70.0	60	71.0	4	50	72.0	60	74.0	0.4	2	50	76.0	60	77.0	4	50	76.0	60	78.0	6	50	78.0	60	76.0	0.75	2	50	77.5	60	78.5	4	50	80.5	60	82.5	6	50	78.5	60	80.0	1.5	2	50	83.0	60	84.0	4	50	82.5	60	84.0	6	50	88.0	60	84.5	2.2	2	50	84.5	60	85.5	4	50	85.5	60	87.0	6	50	84.5	60	86.0	3.7	2	50	87.0	60	87.5	4	50	86.0	60	87.5	6	50	86.0	60	87.0	5.5	2	50	88.0	60	86.5	4	50	88.5	60	89.5	2パーセント
区分			基準 効率値																																																																																																													
種別	定格出力 (キロワット)	極数 (極)																																																																																																														
全閉形 電動機	0.2	2	50	70.0																																																																																																												
			60	71.0																																																																																																												
		4	50	72.0																																																																																																												
			60	74.0																																																																																																												
	0.4	2	50	76.0																																																																																																												
			60	77.0																																																																																																												
		4	50	76.0																																																																																																												
			60	78.0																																																																																																												
		6	50	78.0																																																																																																												
			60	76.0																																																																																																												
	0.75	2	50	77.5																																																																																																												
			60	78.5																																																																																																												
4		50	80.5																																																																																																													
		60	82.5																																																																																																													
6		50	78.5																																																																																																													
		60	80.0																																																																																																													
1.5	2	50	83.0																																																																																																													
		60	84.0																																																																																																													
	4	50	82.5																																																																																																													
		60	84.0																																																																																																													
	6	50	88.0																																																																																																													
		60	84.5																																																																																																													
2.2	2	50	84.5																																																																																																													
		60	85.5																																																																																																													
	4	50	85.5																																																																																																													
		60	87.0																																																																																																													
	6	50	84.5																																																																																																													
		60	86.0																																																																																																													
3.7	2	50	87.0																																																																																																													
		60	87.5																																																																																																													
	4	50	86.0																																																																																																													
		60	87.5																																																																																																													
	6	50	86.0																																																																																																													
		60	87.0																																																																																																													
5.5	2	50	88.0																																																																																																													
		60	86.5																																																																																																													
	4	50	88.5																																																																																																													
		60	89.5																																																																																																													

		6	50	88.0
			60	89.0
	7.5	2	50	88.5
			60	89.0
		4	50	88.5
			60	89.5
11		6	50	88.5
			60	89.5
	2	6	50	90.0
			60	90.2
		4	50	90.2
			60	91.0
6	50	89.5		
	60	90.2		

高効率電動機(つづき)

全閉形 電動機 (つづき)	15	2	50	90.0
			60	90.2
		4	50	90.6
			60	91.0
		6	50	89.5
			60	90.2
	18.5	2	50	90.6
			60	91.0
		4	50	91.7
			60	92.4
		6	50	91.0
			60	91.7
	22	2	50	91.0
			60	91.0
		4	50	91.7
			60	92.4
		6	50	91.0
			60	91.7
	30	2	50	91.4
			60	91.7
		4	50	92.4
			60	93.0
		6	50	91.7
			60	92.4
	37	2	50	92.1
			60	92.4
		4	50	92.4
			60	93.0
6		50	91.7	
		60	92.4	
45	2	50	92.4	
		60	92.7	
	4	50	92.7	
		60	93.0	
	6	50	92.4	
		60	93.0	
55	2	50	92.7	
		60	93.0	
	4	50	93.3	
		60	93.6	
	6	50	93.3	
		60	93.6	
75	2	50	93.6	
		60	93.6	
	4	50	94.1	
		60	94.5	
	6	50	93.6	
		60	94.1	
90	2	50	94.3	
		60	94.5	
	4	50	94.1	
		60	94.5	
	6	50	93.9	
		60	94.1	

高効率電動機(つづき)

全閉形 電動機 (つづき)	110	2	50	94.3
			60	94.5
		4	50	94.1
			60	94.5
		6	50	94.5
			60	95.0
	132	2	50	94.8
			60	95.0
		4	50	94.5
			60	95.0
		6	50	94.5
			60	95.0
	160	2	50	94.8
			60	95.0
		4	50	94.8
60			95.0	
6		50	94.5	
		60	95.0	
保護形 電動機	0.75	2	50	77.5
			60	78.5
		4	50	80.0
			60	82.0
		6	50	78.0
			60	80.0
	1.5	2	50	83.0
			60	84.0
		4	50	82.0
			60	84.0
		6	50	82.0
			60	84.0
	2.2	2	50	83.0
			60	84.0
		4	50	85.0
			60	86.5
		6	50	84.0
			60	85.5
	3.7	2	50	85.0
			60	85.5
		4	50	87.5
			60	86.0
		6	50	85.5
			60	87.0
	5.5	2	50	87.0
			60	87.5
		4	50	87.5
			60	88.5
		6	50	87.0
			60	88.5
7.5	2	50	88.0	
		60	88.5	
	4	50	88.5	
		60	89.5	
	6	50	88.0	
		60	89.0	

高効率電動機(つづき)

保護形電動機(つづき)	定格出力(kW)	極数	効率(%)	
			50Hz	60Hz
11	2	50	89.0	
		60	89.5	
		90.0		
	4	50	90.0	
		60	90.6	
		90.0		
15	2	50	89.5	
		60	90.2	
		91.0		
	4	50	90.2	
		60	91.0	
		91.0		
18.5	2	50	90.6	
		60	91.0	
		90.6		
	4	50	90.6	
		60	91.4	
		90.6		
22	2	50	90.6	
		60	91.0	
		91.0		
	4	50	91.4	
		60	92.1	
		91.0		
30	2	50	91.0	
		60	91.4	
		91.4		
	4	50	91.7	
		60	92.1	
		91.4		
37	2	50	91.4	
		60	91.7	
		91.4		
	4	50	92.1	
		60	92.4	
		91.7		
45	2	50	91.7	
		60	92.1	
		92.1		
	4	50	92.1	
		60	92.7	
		92.1		
55	2	50	92.1	
		60	92.4	
		92.4		
	4	50	92.4	
		60	93.0	
		92.4		
75	2	50	92.4	
		60	92.7	
		92.7		
	4	50	92.7	
		60	93.3	
		92.4		
90	2	50	92.7	
		60	93.0	
		93.0		
	4	50	93.0	
		60	93.6	
		92.7		
110	2	50	93.0	
		60	93.3	
		93.3		
	4	50	93.3	
		60	93.6	
		93.0		
132	2	50	93.3	
		60	93.6	
		93.6		
	4	50	93.3	
		60	93.9	
		93.3		
160	2	50	93.9	
		60	94.1	
		93.6		
	4	50	93.6	
		60	94.5	
		93.6		
60	50	93.6		
	94.1			

(備考)「定格出力」とは、軸において連続して使用可能な機械的出力をいう。

高効率変圧器

エネルギーの使用の合理化に関する法律施行令(昭和54年政令第267号。以下「省エネ法施行令」という。)第21条第18号に掲げる変圧器のうち、次の表の左欄に掲げる区分ごとに同表の右欄に掲げる基準エネルギー消費効率を、変圧器の性能の向上に関する製造事業者等の判断の基準等(平成14年経済産業省告示第438号)の3に定める測定方法に基づき測定したエネルギー消費効率で除して得た数値が、油入変圧器にあっては100分の144以上のもの、モールド変圧器にあっては100分の148以上のものに限る。

2パーセント

区分				基準 エネルギー 消費効率
変圧器 の種類	相数	定格 周波数	定格 容量	
油入 変圧器	単相	50ヘルツ		$E = 15.3S^{0.696}$
		60ヘルツ		$E = 14.4S^{0.698}$
	三相	50ヘルツ	500キロボルト アンペア以下	$E = 23.8S^{0.653}$
			500キロボルト アンペア超	$E = 9.84S^{0.842}$
		60ヘルツ	500キロボルト アンペア以下	$E = 22.6S^{0.651}$
			500キロボルト アンペア超	$E = 18.6S^{0.745}$
モー ルド 変圧器	単相	50ヘルツ	$E = 22.9S^{0.647}$	
		60ヘルツ	$E = 23.4S^{0.643}$	
	三相	50ヘルツ	500キロボルト アンペア以下	$E = 33.6S^{0.626}$
			500キロボルト アンペア超	$E = 24.0S^{0.727}$
		60ヘルツ	500キロボルト アンペア以下	$E = 32.0S^{0.641}$
			500キロボルト アンペア超	$E = 26.1S^{0.716}$

(備考)

- 1 「油入変圧器」とは、絶縁材料として絶縁油を使用するものをいう。
 - 2 「モールド変圧器」とは、樹脂製の絶縁材料を使用するものをいう。
 - 3 E及びSは、次の数値を表すものとする。
- E: 基準エネルギー消費効率
S: 定格容量(単位 キロボルトアンペア)